

成功案例

得利捷Matrix 220高速精准读码，赋能制药企业高质高效生产

概述

新冠疫情的爆发，使制药行业受到诸多影响，发生了各种新的变化。同时，也带来了新的机遇与挑战。但对制药企业来说，是机会还是挑战，很大程度取决于能否在确保药品质量的前提下，实现高效生产。就目前的趋势来看，实行自动化生产是必然。

以药品的包装为例，作为批量大，速度高，程序化、连续化且质量要求非常高的重复加工过程。制药企业想要高质量、高效率地完成药品包装，就需要高自动化、高可靠性、高效率的全自动包装生产解决方案。

挑战

不久前，一家制药企业找到 Datalogic 得利捷，希望解决颗粒药的软包装表面读码难题。经过和客户细致的沟通、分析后，Datalogic 得利捷认为客户的药品包装条码读取存在三大难点：

- 颗粒药是软包装，包装表面会出现褶皱，表面不平整等问题，造成读取困难
- 要在规定的读取速度下完成扫码，对读码设备的采集速度要求较高
- 药品软包装的条码是喷码，质量参差不齐，也给读码造成了极大困难

因此，这要求条码采集器的采集速度、解码能力都必须优秀。否则就无法高质高效的完成条码读取。

解决方案

为了尽可能满足客户的需求，以帮助客户高质高效生产，并在市场上获得显著的竞争优势，Datalogic 得利捷在进行了全面综合的考量后，向客户推荐了 Datalogic 得利捷 Matrix 220 固定式工业扫描器。使用全新的包装条码读取解决方案，客户的药品包装条码读取难题都可迎刃而解。

Datalogic 得利捷 Matrix 220 读码器采用了 120 万像素高分辨率传感器、新型多核图像处理平台、创新照明解决方案以及工业级电子对焦技术，可快速读取二维码，解码速度更快。

Datalogic 得利捷 Matrix 220 读码器的偏振光源可以很好地对应弧面反光问题。内置的低角度高亮度光源，可很好的读取褶皱材料和低质量条码，解码能力优异。

此外，Datalogic 得利捷在市场上良好的品牌效应和快速的响应服务，也给了客户以极大的信任。

成果

作为数据采集、条码追溯等领域的专家，Datalogic 得利捷一直以来致力于帮助客户提高生产效率，降低使用成本，提供精准高效、优质可靠的机器视觉解决方案。今后，我们会继续以优质的产品和服务助力千行百业实现自动化升级，创造更大的价值。

更多信息，请访问 www.datalogic.com